HOJA TECNICA DE PRODUCTO
Sikaflex® Pro-3

SELLANTE ELÁSTICO DE POLIURETANO DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

DESCRIPCION

El **Sikaflex Pro-3** es una masilla elástica a base de poliuretano monocomponente y resistente a aguas residuales y gran número de agentes químicos, para sellado de todo tipo de juntas.
Ensayos:
Polymer Institute: Ensayo de resistencia a agentes químicos Süddeutsches Kunstoff-Zentrum: Ensayo para instalaciones de depuración de agua.
ISEGA Forschungs-und Untersuc, hungs: Ensayo para contacto con alimentos.

USOS

El **Sikaflex Pro-3** está indicado para el sellado de juntas en edificación, industria y obra civil, en particular en casos de exposición a agentes químicos y en juntas horizontales sometidas al paso de vehículos.
Algunos de los sitios de uso más frecuentes son:
- Gasolineras, hangares, etc.
- Areas de carga y descarga.
- Estanques de retención de derrames.
- Tanques de depuración y aireación en plantas depuradoras de aguas residuales.
- Piscinas.
- Canales y tuberías.
- Garajes y talleres.
- Areas de fabricación y almacenamiento.
- Embaldosados de piedra natural.
- Túneles.
- Zonas de producción de alimentos.

VENTAJAS

- Monocomponente, listo para su uso.
- Bajo módulo de elasticidad, es decir, gran deformabilidad.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales empleados en construcción.
- Curado final sin formación de burbujas.
- Superficie exenta de pegajosidad.

DATOS TECNICOS

Tipo:	Poliuretano monocomponente
Colores:	Gris
Densidad:	Aprox. 1,3 kg/l
Formación de piel:	< 2 horas (23°C y 50% HR)
Resistencia al escurrimiento:	Excelente, no escurre
Velocidad de polimerización:	Aprox. 2mm/24 h.
Resistencia a tracción:	Aprox. 0,6 N/mm^2 (6 kg/cm^2)
Resistencia al desgarro:	8 N/mm^2
Resistencia a presión de agua:	3 bar (sin protección adicional)
Dureza Shore A:	Aprox. 35
Recuperación elástica:	>80%
Temp. de aplicación:	Entre +5°C y +40°C
Temp. de servicio:	Entre –40°C y +80°C
Max.Movimiento admisible:	20% de la anchura media de la junta

	Anchura de junta: Mínima: 8 mm Máxima: 30 mm Factor de junta (a/p): a < 12 mm: a/p = 1/1 12 < a < 30 mm a/p = 3/2 **Condiciones de almacenamiento:** En lugar seco y fresco, a temperatura entre +10°C y +25°C. Proteger de la exposición directa del sol. **Conservación:** 12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. **Consumo** El consumo por unidad de producto depende de las dimensiones de la junta. Por ejemplo, para una junta de 1 x 1 cm el consumo es de 100 cm^3 por cada metro. (6 metros por salchicha).
PRESENTACION	Salchicha de 600 cm^3
MODO DE EMPLEO	**Preparación de la junta** Los labios de la junta deben estar sanos, compactos, limpios, secos y exentos de grasa o partículas sueltas, cemento, pintura y agentes hidrófugos. La limpieza de los soportes porosos, como ladrillo, mortero o concreto debe realizarse mediante cepillado mecánico y eliminación del polvo mediante aire comprimido. Las superficies metálicas deben estar exentas de óxido y deben ser desengrasadas mediante **Colmasolvente Epóxico** o alcohol industrial. **Imprimación** Las imprimaciones son productos que refuerzan la adherencia y siempre es recomendable su empleo. Especialmente es necesaria su aplicación en juntas que vayan a estar en contacto permanente con líquidos. Para plásticos se recomienda la realización de ensayos. La imprimacion se aplica con pincel en las caras interiores de la junta con **Sikadur 32 Primer**. Se debe dejar secar la imprimación 8 horas antes de aplicar el sello. Las imprimaciones son sólo promotores de adherencia. No son sustitutos de la limpieza de las superficies, ni pueden mejorar su cohesión significativamente. Fondo de Junta Se debe colocar como fondo de junta **Sika Rod**, perfil cilíndrico de espuma de polietileno de célula cerrada, no adherente a la masilla, para limitar la profundidad a rellenar y así determinar las dimensiones adecuadas en función del factor de junta. El Fondo de junta servirá además como soporte de la masilla durante su colocación y retacado. Se recomienda la utilización de perfiles de diámetro un 25% superiores al ancho de la junta. Como protección adicional contra presiones de agua superiores a 3 bar, se recomienda la utilización de un fondo de junta semirígido, introducido a presión en la junta. **Colocación** La aplicación del **Sikaflex Pro-3** se hará con pistola manual o neumática, cuidando de no introducir aire en la masilla. Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con cinta de enmascarar, que se retirará antes de que la masilla comience a polimerizar. El alisado se puede realizar con espátula o cuchara. No emplear disolventes. **Limpieza de herramientas** Para eliminar las manchas de la masilla fresca se debe utilizar un solvente convencional. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminado por medios mecánicos. **Indicaciones Importantes** Las condiciones medioambientales (agentes químicos, altas temperaturas, radiaciones UV) pueden alterar ligeramente la tonalidad del **Sikaflex Pro-3**, sin que esto influya en las propiedades mecánicas del producto.

El **Sikaflex Pro-3** puede ser cubierto por pinturas aunque, en caso de movimiento en la junta, se producirá una fisuración antiestética en la pintura.
A 20°C las características mecánicas y químicas se consiguen a los 14 días de aplicada la masilla. La exposición química o movimientos de más del 10% se deben evitar durante el curado.
Las juntas selladas se deben proteger del agua durante al menos 4 horas después de aplicada la masilla.
Durante la aplicación de la masilla se debe evitar la oclusión de aire y el contacto con disolventes.
Las juntas de más de 25 mm deben ser ejecutadas en tres fases, aplicándose el **Sikaflex Pro 3** sobre cada uno de los labios y un último cordón central sobre el que se realizará el alisado.
Cuando se esté aplicando el **Sikaflex Pro-3** se debe evitar el contacto de la masilla con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos lavar con agua abundante inmediatamente y consultar a un médico. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.
Las manchas de producto fresco se deben limpiar mediante espátula y a con-tinuación mediante alcohol o con material absorbente (arena, aserrín, etc).
Antes de que haya polimerizado totalmente, el producto contamina el agua, por lo que no debe entrar en contacto con desagües, cursos de agua o terreno. Una vez polimerizado es inocuo. Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

CUADRO ORIENTATIVO DE RENDIMIENTOS POR UNIPAC DE 600 CM³ EN FUNCION DE LAS DIMENSIONES DE LA JUNTA

Profundidad de la junta	Metros de sellado de junta por unidad de 600 cm³ Anchura de la junta en mm						
de la junta	8	10	12	15	20	25	30
8	9.3	7.5	6.2	5.0			
10	7.5	6.0	5.0	4.0	3.0	2.4	
12		5.0	4.1	3.3	2.5	2.0	
15			3.3	2.6	2.0	1.6	1.3
18							1.1

Nota: Las zonas sombreadas son las relaciones ancho - profundidad recomendadas.

Resistencia química:
Sikaflex Pro-3 ha sido evaluado por el Polymer Institute de acuerdo con la norma del DIBt (Instituto Aleman de la construcción) y la norma DIN 52452 parte 2.Tanto para uso con sistema **Sikafloor** como para su empleo en plantas de trtamiento de agua residual y drenajes. A continuación se describen los resultados de las pruebas efectuadas. Para mejor entendimiento del resultado obtenido, haga uso de las siguientes convenciones.

CODIGOS R/S

R: 21/22/42/43
S: 2/3/15/16/20/21/24/25/26/27/29/36/37/39/41/44/46/49

ENSAYOS DEL SIKAFLEX PRO 3 WF TRAS 72 HORAS DE INMERSION PERMANENTE

Líquido de ensayo	Composición	Módulo de elasticidad (180%) (Mpa)	Descripción de los cambios	Validez para el sellado
Petróleo (DIN 51600 y EN 228)	47,5% Vol. % Tolueno 30,4% Vol. % Isocianato 17,1% Vol. % n-heptano 3,0% Vol. % Metanol 2,0% Vol. % Tert-butanol	0,35	Fisuras laterales de 5 mm y sellador hinchado	Sellador seco (+)
Fuel-oil (DIN51603 parte 1) y Diesel (DIN 51601)		0,28	ok	+
Benzeno y mezclas de benzeno	30 Vol. % Benzeno 30 Vol. % Tolueno 30 Vol. % Xil 10 Vol. % Metilnaftaleno	0,27	Fisuras laterales de 5 mm y sellador hinchado	Sellador seco (+)
Alcoholes mono- y polyfuncionales, Glicol-Eter	48 Vol. % Metanol 48 Vol. % Isopropanol 4 Vol. % Agua	0,20	Sellador hinchado	- (+ 24 h)
Hidrocarburos halogenados	Tricloroetileno	0,26	Grandes fisuras	- (+ 24 h)
Esteres y cetonas	50 Vol. % Acetato de etilo 48 Vol. % Metil-isobutil-cetona	0,23	Fisuras laterales 10 mm	- (+ 24 h)
Aldeidos asfálticos	35-40 Vol. % solución de formaldeido en agua	0,43	ok	+
Soluciones de ácidos orgánicos en agua	10 Vol. % ácido acético en agua	0,34	Superficie con piel de cocodrilo	+
Acidos minerales (>20%)	Acido sulfúrico (20%)	0,45		+
Alcalis inorgánicos	Solución de hidróxido sódico (20%) en agua	0,49	ok	+
Soluciones de sales inorgánicas no oxidanrtes	Solución de cloruro sódico (20%) en agua	0,45	ok	+
Aminas	35 Vol. % Trietanoamida 30 Vol. % n-butilamina 35 Vol. % dimetilanilina	0,11	Tacto blando	-
Soluciones de sustancias orgánicas reactivas en agua	3 Vol. % Protectol KLC 2 Vol. % Marlofen NP 9,5 95 Vol. % Agua	0,43	ok	+
Soluciones de sustancias orgánicas reactivas en agua	3 Vol. % Texapon N 28 2 Vol. % Marlipal 013/80 95 Vol. % Agua	0,39	ok	+

\+ Resistente
(+) Resistencia limitada (posible expansión)
\- No resistente

En caso de exposición química la resistencia del sellante es limitada. Juntas expuestas a químicos son juntas de servicio y podrían tener que ser reparadas después de la exposición.

Clasificación USGB LEED:
Sikaflex Pro-3. Conforme a los requisitos LEED v3. IEQ, crédito 4.1 Materiales de baja emisión Adhesivos y Sellantes.
(Método SCAQMD 304-91). Contenido de VOC<250gr/l.

Responsabilidad Integral

Sika Colombia S.A.
Vereda Canavita, km 20.5
Autopista Norte, Tocancipá
Conmutador: 878 6333
Colombia - web:col.sika.com

NOTA

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos **Sika**, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de **Sika** sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de **Sika**. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. **Sika** se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com
Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

Hoja Técnica de Producto
Sikaflex Pro-3
Versión: 01/2015